



W. R. MEADOWS®

SEALIGHT®

No. 320

JUNTAS DE CONTROL EXPANSIÓN ——— CONTRACCIÓN

DESCRIPCIÓN

El relleno de juntas de expansión de asfalto [Asphalt Expansion Joint Filler] se compone de una mezcla de asfaltos, fibras vegetales y rellenos minerales formados bajo calor y presión entre dos revestimientos saturados de asfalto. Es a prueba de agua, permanente, flexible y autosellante.

FIBRE Expansion Joint es una junta de expansión que consta de fibras celulares unidas firmemente entre sí y saturadas uniformemente con asfalto para asegurar su longevidad. Fibre Expansion Joint es versátil, flexible y no extruyente. Al comprimirse a la mitad de su espesor original, recupera un mínimo del 70% de su espesor original.

CERAMAR® Flexible Foam Expansion Joint Filler es un relleno de juntas de expansión de espuma flexible, compuesto de una mezcla única de polímeros isoméricos en una estructura de célula cerrada muy pequeña. CERAMAR, de color gris, es un material altamente adaptable, flexible y liviano que ofrece cualidades de recuperación de un 99%. Esta estructura de minicélula cerrada es prácticamente no absorbente. Puede envolverse o formarse alrededor de superficies curvas o circulares.

SPONGE RUBBER Expansion Joint es una junta de expansión que cuenta con uniformidad de espesor y densidad, fabricada de caucho de esponja soplado, de primera calidad y de color gris. Se comprime fácilmente y tiene una recuperación del 95% o más del espesor original y una densidad de no menos de 30 libras por pie cúbico (480.56 kg por metro cúbico).

STANDARD CORK Expansion Joint Filler es un relleno de juntas de expansión que se produce a partir de corcho granulado, seleccionado y limpio, unido con una resina fenólica. Es altamente flexible, se comprime sin extrusión y recupera hasta el 95% de su espesor original después de una compresión del 50%.

SELF-EXPANDING CORK Expansion Joint es una junta de expansión formada y comprimida bajo calor y presión para permitir la expansión de hasta un 140% del espesor original después de la instalación, lo cual permite que el relleno compense el encogimiento del concreto. Las condiciones normales de humedad después de la instalación activan las propiedades de autoexpansión del corcho.

MINIMICE EL DAÑO POR TENSION Y AUMENTE LAS CAPACIDADES DE RENDIMIENTO DEL CONCRETO CON TÉCNICAS CORRECTAS DE JUNTAS PARA ADAPTARSE A LOS CICLOS DE EXPANSIÓN- CONTRACCIÓN.

El concreto se expande y contrae con los cambios de temperatura y humedad...al subir la temperatura o aumentar el contenido de humedad del concreto, se produce la expansión...al bajar la temperatura, se contrae el concreto. La disposición de adecuarse al movimiento en puntos predeterminados con aplicaciones correctas de juntas, previene el desarrollo de tensiones que pudieran romper el concreto.

El tipo de junta y separación varían en cada proyecto según el tipo de estructura, condiciones climáticas y tensiones previstas en el concreto. El coeficiente de expansión térmica en el concreto es de 0.0000055 por pulgada lineal de concreto por grado Fahrenheit de cambio de temperatura, rindiendo aproximadamente 0.66 pulgadas (16.76 mm) de movimiento por 100 pies con una gama de temperatura de 100°F (38°C).

Para estimar la expansión, multiplique la longitud en pulgadas x el número de grados de diferencia de temperatura prevista x 0.0000055. Use el movimiento previsto resultante para determinar el espesor correcto de la junta de control y la separación correcta para colocar la junta. Las juntas más delgadas (1/4, 3/8 ó 1/2 pulgada) (6.35 mm, 9.53 mm o 12.7 mm) separadas a intervalos frecuentes ofrecen mayor control que las juntas más gruesas a intervalos mayores. El concepto básico es dar amplio espacio para que se expanda y contraiga el concreto sin crear tensiones nocivas y grietas resultantes.

EMPAQUE

Consulte la tabla de datos de especificaciones e información de tamaños en la página 2 para ver los detalles.

CONTINÚA AL REVERSO

USOS

ASPHALT Expansion Joint puede usarse en el 80% de todas las aplicaciones de juntas de control. Se adapta idealmente a juntas en aceras, entradas de vehículos, calles, losas para pisos de uno o varios niveles. Debido a su exclusiva característica autosellante, no se necesitan sellados sucesivos de juntas.

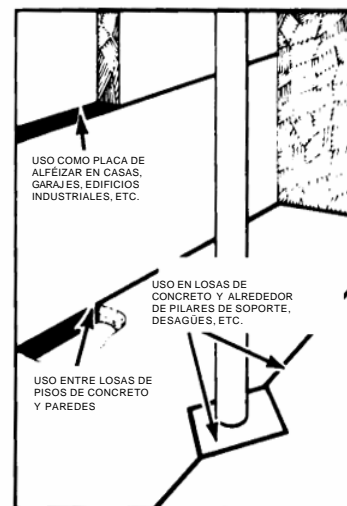
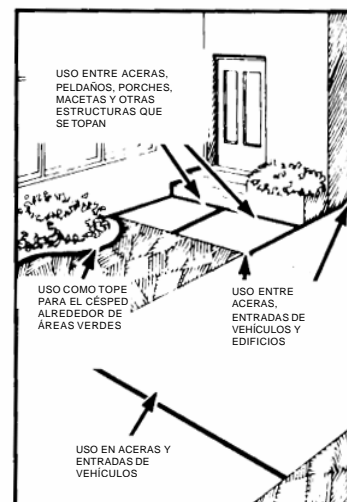
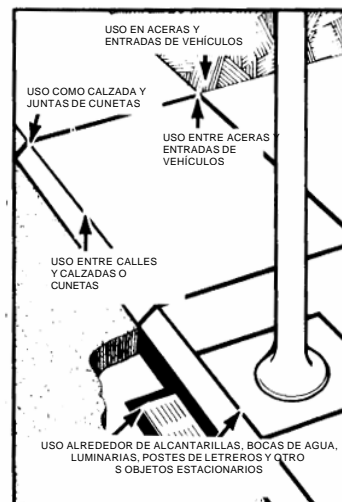
FIBRE Expansion Joint es ideal para usarse en carreteras, calles, pistas de aterrizaje, aceras, entradas de vehículos, trabajo en superficies planas y gran número de aplicaciones comerciales e industriales. Consulte la hoja de datos No. 320-F. Para aislar relleno de sellador, use SNAP-CAP® (Consulte la hoja de datos No. 324). Selle la junta con sellador #164, HI-SPEC® o Cold-Applied SOF-SEAL® de W. R. MEADOWS para obtener máxima protección contra la infiltración de agua, impermeabilizar y asegurar el funcionamiento correcto. Consulte las hojas de datos núms. 220, 221 y 224.

CERAMAR Flexible Foam Expansion Joint es de color gris y provee un excelente relleno de juntas y material de respaldo para usar ya sea en aplicaciones horizontales o verticales donde deben acomodarse los movimientos de expansión y contracción. CERAMAR es compatible con todos los selladores conocidos aplicados en frío, lechadas y componentes de sellado de juntas que se vierten calientes. Es liviano, altamente flexible y fácil de cortar o formar en terreno sin dejar desechos. CERAMAR se comprime fácilmente para usar con concreto que compensa para el encogimiento y puede usarse para liberar tensión y presión en pavimentos de concreto. Consulte la hoja de datos GARDOX No. 323.

SISTEMA DE JUNTAS Y SELLADO ALTAMENTE FUNCIONAL: Dos productos excelentes, CERAMAR y GARDOX® Horizontal Sealant, pueden usarse juntos para proveer un excelente sistema de sellado horizontal para plataformas de plazas, aceras, entradas de vehículos, pisos comerciales e industriales. Consulte la hoja de datos GARDOX No. 226.

SPONGE RUBBER Expansion Joint se usa frecuentemente en estructuras de puentes y plantas de tratamiento de aguas de alcantarillado que se someten a cambios rápidos de temperatura. Gracias a su excelente capacidad de recuperación, durante variaciones amplias de temperatura, se usa SPONGE RUBBER alrededor de pilares de soporte, desagües, bocas de agua, luminarias y postes de letreros, así como en aplicaciones de aislamiento o entre materiales que tengan coeficientes disímiles de expansión.

Se usan **STANDARD AND SELF-EXPANDING CORK Expansion Joints** donde se necesita alta flexibilidad, como en plantas de alcantarillado, paredes de inundaciones, vías de derrame, plantas de filtración y en numerosas aplicaciones comerciales e industriales. SELF-EXPANDING CORK es especialmente deseable donde se necesita un ajuste con fricción constante.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

ASPHALT

- No absorbente
- Se usa en el 80% de todas las situaciones de juntas de control
- Protege contra la infiltración de agua
- Autosellante
- Permanente

FIBRE

- No-extruyente...versátil... ofrece un mínimo del 70% de recuperación después de la compresión
- Un relleno de juntas resistente, liviano, fácil de usar semi-rígido, disponible en franjas y formas fabricadas según la mayor parte de las especificaciones
- Fácil de cortar...dimensionalmente estable...no es pegajoso en el verano ni quebradizo en invierno
- Fabricado en los EE.UU.
- Rendimiento probado en terreno

CERAMAR

- Color gris
- Espuma flexible y liviana...se forma o envuelve alrededor de curvas o superficies circulares
- Se corta fácilmente en el trabajo con una navaja...no se rompe ni produce desechos
- Ofrece calidades de alta adaptabilidad y 99% de recuperación...bajos valores de compresión...no extruyente...prácticamente no absorbente
- Resiste la degradación ultravioleta
- No impregnada...no mancha ni se corre
- Se une fácilmente con adhesivos de cartucho comunes
- No se gasea
- Compatible con todos los selladores aplicados en caliente o en frío

SPONGE RUBBER, STANDARD CORK y SELF- EXPANDING CORK

- Alta flexibilidad con excelente recuperación después de la compresión
- Protege contra la infiltración de agua al sellar debidamente
- Fácil de manejar e instalar
- Ofrece capacidades de aislamiento

DATOS DE ESPECIFICACIONES Y TAMAÑO DE JUNTAS DE CONTROL

TYPE	CONFORME O CUMPLE ESPECIFICACIONES	ESPESOR ANCHOS*	LOSA ANCHOS	ESTÁNDAR LARGOS
ASPHALT	<ul style="list-style-type: none"> •ASTM D 994 •ESPECIFICACIÓN FEDERAL HH-F-341 F, TIPO III •AASHTO M 33 •ESPECIFICACIÓN FAA Artículo P-610-2.7 	1/4"(6.35 mm) 3/8"(9.53 mm) 1/2"(12.7 mm) 3/4"(19.05 mm) 1"(25.4 mm)	36" (914.4 mm)	5' (1.52 m) 6 pies (1.83 m) 10 pies (3.05 m)
FIBRE	<ul style="list-style-type: none"> •ASTM D 1751 •AASHTO M 213 •ESPECIFICACIÓN FAA Artículo P-610-2.7 •Cuerpo de Ingenieros CRD-C 508 •ESPECIFICACIÓN FEDERAL HH-F-341 F, Tipo I 	1/4"(6.35 mm) 3/8"(9.53 mm) 1/2"(12.7 mm) 3/4"(19.05 mm) 1"(25.4 mm)	36", 48" (914.4 mm, 1.22 m)	10 pies (3.05 m) También se ofrece 5, 6, 12 pies (1.5, 1.83, 3.66 m)
CERAMAR	<ul style="list-style-type: none"> •ASTM D 1752, Secciones 5.1 a 5.4 con requisito de compresión y modificado a 10 psi (0.069 MPa) mínimo y 25 psi (0.173 MPa) máximo •ASTM D 5249, Tipo II 	1/4"(6.35 mm) 3/8"(9.53 mm) 1/2"(12.7 mm) 3/4"(19.05 mm) 1"(25.4 mm)	48" (1.22 m)	10 pies (3.05 m)
SPONGE RUBBER	<ul style="list-style-type: none"> •ASTM D 1752, Tipo I •ESPECIFICACIÓN FEDERAL HH-F-341 F, TIPO II, Clase A •AASHTOM153, Tipo I •ESPECIFICACIÓN FAA Artículo P-610-2.7 •Cuerpo de Ingenieros CRD-C 509, Tipo I 	1/4"(6.35 mm) 3/8"(9.53 mm) 1/2"(12.7 mm) 3/4"(19.05 mm) 1" (25.4 mm)	36" (914.4mm)	10 pies (3.05 m)
CORK	<ul style="list-style-type: none"> •ASTM D 1752, Tipo II •ESPECIFICACIÓN FEDERAL HH-F-341 F, TIPO II, Clase B •AASHTO M 153, Tipo II •ESPECIFICACIÓN FAA Artículo P-610-2.7 •Cuerpo de Ingenieros CRD-C 509, Tipo II 	1/4"(6.35 mm) 3/8"(9.53 mm) 1/2"(12.7 mm) 3/4"(19.05 mm) 1"(25.4 mm)	36" (914.4mm)	10 pies (3.05 m)
SELF EXPANDING CORK	<ul style="list-style-type: none"> •ASTM D 1752, TIPO III •ESPECIFICACIÓN FEDERAL HH-F-341 F, TIPO II, Clase C •AASHTO M 153, TIPO III •ESPECIFICACIÓN FAA ARTÍCULO P- 610- 2.7 •CUERPO DE INGENIEROS CRD-C 509, TIPO III 	1/2"(12.7 mm) 3/4"(19.05 mm) 1" (25.4 mm)	24" (610 mm)	3 pies (0.91 m)

* Junta precortada suministrada en cualquier ancho deseado

APLICACIÓN

El tipo de junta de control y separación utilizadas varían en cada proyecto según el tipo de estructura, condiciones climáticas y tensiones previstas en el concreto. Las juntas más delgadas [(1/4, 3/8 ó 1/2 pulgada (6.35 mm, 9.53 mm o 12.7 mm)] separadas a intervalos frecuentes ofrecen mayor control que las juntas más gruesas a intervalos mayores. El objetivo básico es dar amplio espacio para que se expanda o contraiga el concreto sin crear tensiones nocivas. Las juntas de expansión deben colocarse contra las formas, en objetos o columnas, y contra estructuras que topan antes de poner el concreto. La junta de Asphalt Expansion Joint debe quedar empotrada 1/4" (6.35 mm) bajo la superficie de concreto. No se necesita sellador. Las uniones de expansión FIBRE, CERAMAR, SPONGE RUBBER, CORK y SELF-EXPANDING CORK deben quedar empotradas 1/2" (12.7 mm) bajo la superficie de concreto para aceptar el sellador de juntas. Para aislar el relleno del sellador, use SNAP-CAP (Remítase a la hoja de datos No. 324).

Debe instalarse el SNAP-CAP al ras con la superficie. Después de retirar la sección superior del SNAP-CAP, la abertura de junta queda lista para sellarla con un sellador adecuado de W. R. MEADOWS. NOTA: No se necesita sellador de juntas para Asphalt Expansion Joint.

Los selladores adecuados para aplicaciones horizontales de juntas de expansión CORK y SELF-EXPANDING CORK son #164, HI-SPEC, SOF-SEAL, GARDOX, DECK-O-SEAL® y SAFE-SEAL® 3405. GARDOX y DECK-O-SEAL son recomendables para usarse con Sponge Rubber Expansion Joint. El sellador recomendado para aplicaciones verticales es DECK-O-SEAL Gun Grade (antes llamado CM-60).

Herramientas de Aplicación



Cuchillo utilitario



Cuchillo de techador

PRECAUCIONES

Las láminas y franjas cortadas de Asphalt Expansion Joint Fillers deben guardarse sobre una superficie plana. No se recomiendan los selladores de silicona para usarse con Sponge Rubber Expansion Joint. NOTA: SELF-EXPANDING CORK se despacha en cajas de cartón. Este empaque no debe dañarse ni abrirse hasta el momento de la instalación.

Las cajas no deben exponerse a la intemperie, al calor ni a la humedad. Debido a su bajo peso, CERAMAR puede flotar y debe mantenerse en su sitio mediante compresión o con sujeción mecánica. Lea y siga la información de aplicación, las precauciones y la información de la Hoja de Datos de Seguridad del Material.

PARA VER LA INFORMACIÓN DEL PRODUCTO MÁS ACTUALIZADA, VISITE NUESTRO SITIO WEB : www.wrmeadows.com



GARANTÍA LIMITADA

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

Limitación de responsabilidad

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo, W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información.

Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.